

El buque Bahía Levante está diseñado para comportarse de forma óptima en la navegación, sin socavar su capacidad de carga, habiéndose evaluado todas las condiciones de carga posibles para proporcionar al buque unas condiciones hidrodinámicas que le permitan obtener una velocidad de 12 nudos, convirtiéndolo así en un buque versátil para el transporte de productos entre puertos y tareas de OIL RECOVERY and OL TREAT SHIP, manteniendo su función principal como buque de suministro de combustible.

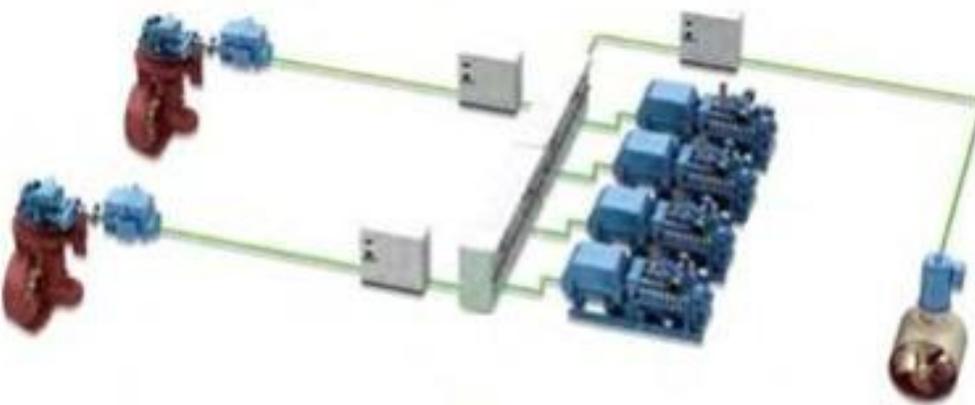
Su característica más innovadora es la combinación de diésel eléctrico y propulsión híbrida. Esta tecnología permite el objetivo de cero emisiones en puerto, reduciendo las emisiones de gases de efecto invernadero durante la navegación en más del 30%, representando el primer buque búnker construido para desarrollar esta propulsión combinada gracias la sistema de energía de almacenamiento mediante el uso de baterías.

Lleva instalados cuatro generadores: 2 grandes y 2 pequeños, lo que le permite ajustar el número de generadores trabajando simultáneamente con una carga cercana al 85%. Con esto se consigue utilizar los motores diésel en su mejor punto de eficiencia, mejorando el consumo. Además, se reducen las emisiones de gases de efecto invernadero.

La forma de buscar la excelencia operativa del buque es añadir al sistema de baterías una conexión "Cold Ironing" a tierra, de esta forma se puede prolongar la estancia en puerto con cero emisiones.

El sistema de baterías se ha diseñado para que sea óptimo en puerto, se han instalado para ello diversos sistemas y políticas de ahorro de electricidad con el objetivo de mantener hasta 8 horas de consumo solo con baterías. Estas baterías al estar conectadas a la red de distribución también contribuyen a la navegación absorbiendo picos de potencia requerida e incluso suministrando un exceso de potencia adicional instantánea en torno al doble de la capacidad instalada de las baterías.

A continuación, se representa la disposición unifilar donde se puede apreciar la sencillez del sistema y su máxima versatilidad. Se asegura la operatividad del buque desde múltiples y diversos elementos de generación.



Por la combinación de múltiples bombas de carga, el buque tiene una gran capacidad para adaptarse a cualquier receptor de búnker, siendo versátil a altos y bajos ratios de descarga, consiguiendo reducir emisiones en todos los rangos de suministro. La clasificación máxima en cuanto a Notación Verde" lleva aparejada una reducción de la tasa portuaria

T1 del 50%. Puede llevar a cabo la mayor parte de las operaciones realizadas en puerto con una reducción significativa de emisiones con respecto a las de un buque convencional lo que supone una reducción de consumo de combustible en torno al 20% / 30%.

En cuanto a la capacidad de bombeo, el buque se ha diseñado para conseguir la máxima versatilidad de las bombas de carga, con cuatro segregaciones, aunque se puede utilizar como carga homogénea con mucha facilidad.

El buque está equipado con un sistema eficaz y versátil de limpieza de tanques por medio de máquinas portátiles con tres puntos de limpieza por tanque.

Se trata por tanto de un buque optimizado para navegación y operaciones de búnker.

BAHIA LEVANTE



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

✓ Eslora total	92,5 m
✓ Eslora epp.	88,20 m
✓ Manga de trazado	18,00 m
✓ Puntal a cubierta ppal.	9,90 m
✓ Velocidad en pruebas	12 kn
✓ Tripulación	11 personas
✓ Peso muerto	8.250 DWT

CAPACIDADES

✓ OIL tanques carga (HFO-8, MDO-2)	12 unidades
✓ Tanques de carga Hidrocarburos (100%)	7.757 m3
✓ Bombas de carga HFO	3x 600 m3/h
✓ Bomba de carga MDO	1x 250 m3/h
✓ Bomba de carga SLOPS	1x 150 m3/h
✓ Grúa Carga	1x 3t@22m
✓ Grúa de servicio	1x 2t@20m

PROPULSIÓN Y AUXILIARES

✓ Grupos electrógenos	4 grupos / 3.956 ekW
✓ Propulsores azimutal	2x 1.700 kW
✓ Hélice de proa	1x 600 kW
✓ Grupo puerto / emergencia	1x 138 ekW
✓ Sistema de Baterías	1x 417 kWh

CLASIFICACIÓN

BV - Class I, ✕HULL ✕MACH, Oil tanker ESP, Electric Hybrid (ZE), Unrestricted navigation, AUT-UMS, Inwatersurvey, Mon-Shaft, CSM
CLEANSHIP SUPER (BWT, NDO-5 Day, OWS-5ppm), Greenpassport EU, Oil Recovery.

ARMADOR

MUREOIL

MURELOIL S.A.

FECHA DE ENTREGA: 2022